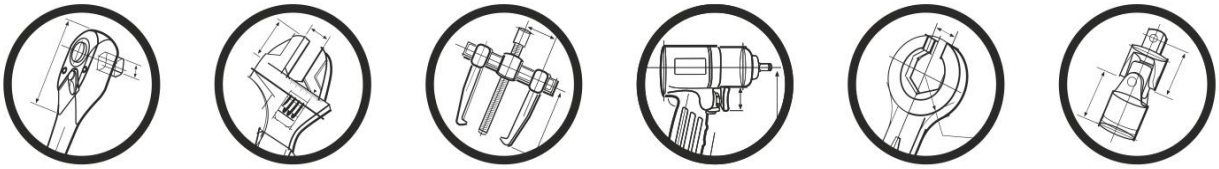
MACTAK

Инструкция по эксплуатации

Шприц рычажно-плунжерный для консистентной смазки 400 мл, 120 мл

Модели:

- 132-02400
- 132-00400
- 132-01400
- 132-02220



Благодарим Вас за выбор рычажно-плунжерного шприца торговой марки МАСТАК!

Оглавление

1. Назначение изделия 2
2. Технические характеристики 2
3. Элементы и органы управления. 3
4. Правила безопасности при работе с рычажно-плунжерным шприцом. 3
5. Подготовка к использованию 4
6. Использование 4
7. Устранение неисправностей 5
8. Хранение 6
9. Условия гарантии 7

1. Назначение изделия

Рычажно-плунжерный шприц (далее по тексту шприц) предназначен для работы в местах, где требуется смазка оборудования, снабженного пресс-маслёнками.
Применение шприца позволяет не только сэкономить время и силы, но и значительно повышает долговечность смазываемых механизмов.
Гальваническое покрытие корпуса и деталей, обеспечивает длительный срок службы шприца.
Короткий ход плунжера упрощает использование, конструкция позволяет использовать стандартные картриджи, наличие двух выпускных отверстий направленных под разными углами, дает дополнительные удобства особенно при использовании, в ограниченном пространстве.
При покупке шприца требуйте проверки его работоспособности пробным запуском.
Убедитесь, что в гарантийном талоне МАСТАК проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

2. Технические характеристики

Параметр	Модель			
	132-02400	132-00400	132-01400	132-02220
Тип трубки в комплектации	металлическая 150 мм	металлическая 150 мм + шланг 305 мм	металлическая 150 мм + шланг 305 мм	металлическая 150 мм + шланг 305 мм
Размер резьбы наконечника	M10x1.0	M10x1.0	M10x1.0	M10x1.0
Рабочее давление, атм	250	310	310	200
Максимальное, атм	500	700	700	275
Производительность за один такт, мл	0.7	0.7	1.4	0.5
Используемые картриджи, oz (г)	14 (400)	14 (400)	14 (400)	3 (120)
Габариты без трубки, мм	375 x 145 x 61	415 x 140 x 65	415 x 140 x 65	260 x 120 x 45
Вес, кг	1.3	1.4	1.5	0.65

3. Элементы и органы управления

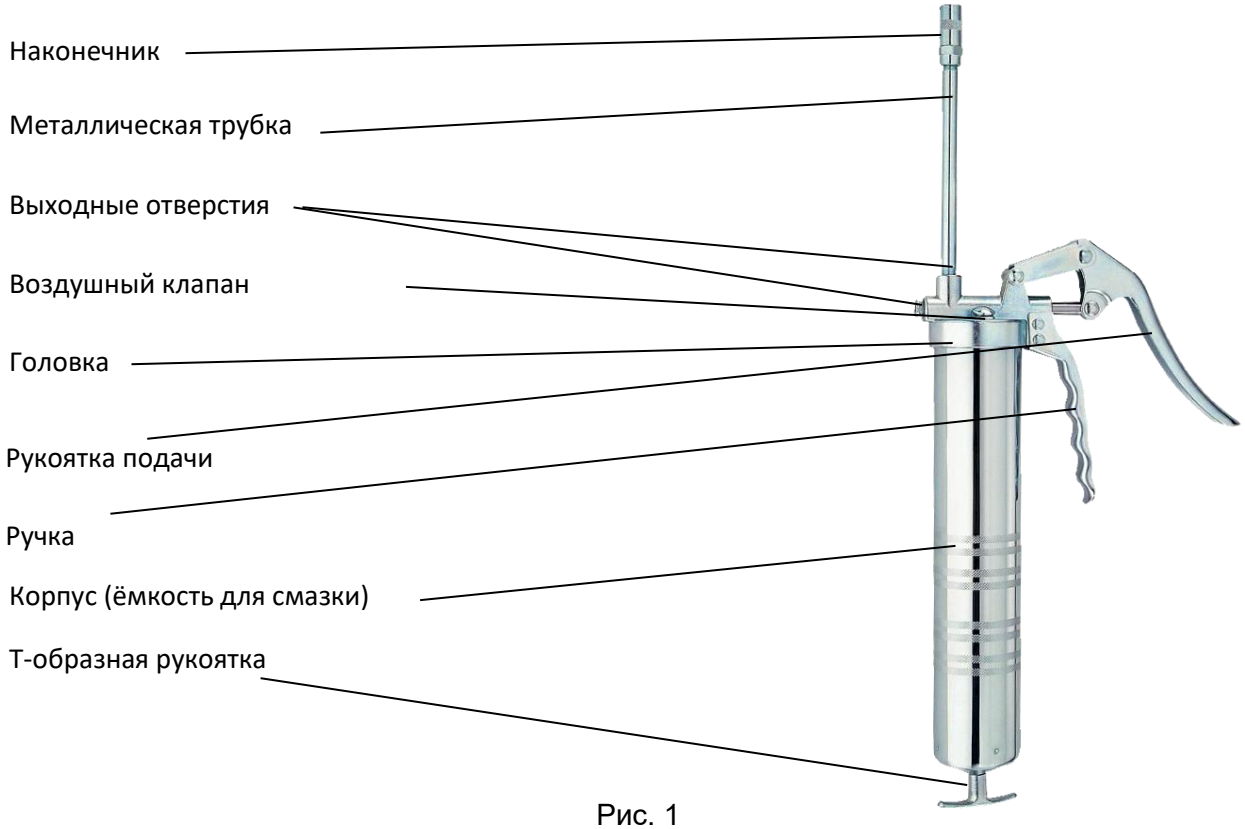


Рис. 1

Внешний вид и расположение органов управления может отличаться в зависимости от модели шприца.

4. Правила безопасности при работе с рычажно-плунжерным шприцем

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- Никогда не используйте инструмент не по назначению.
- Запрещается использовать инструмент, имеющий неисправности и повреждения.
- Перед использованием инструмента, проверьте все соединения и переходники.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Запрещается работать без средств индивидуальной защиты. Защищайте лицо и глаза. Работайте в перчатках. Используйте респираторы или другую защиту органов дыхания. Эти меры предосторожности помогут сохранить Ваше здоровье.
- Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.
- В экстремальных ситуациях незамедлительно отпустите рукоятку подачи .



5. Подготовка к использованию

- Прочтите данную инструкцию перед использованием шприца.
- Установите металлическую трубку в положение наиболее удобное для проведения работ.

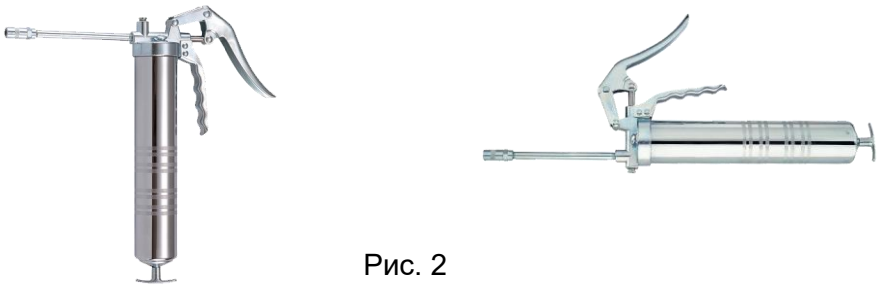


Рис. 2

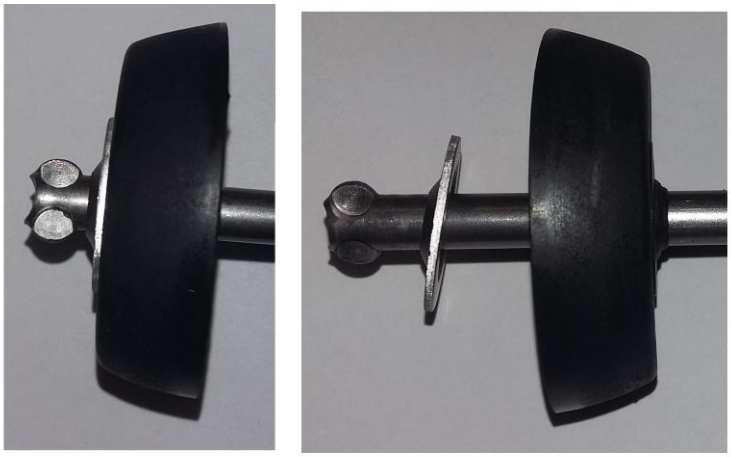
- Установите поршень в соответствии с используемым способом заполнения смазкой цилиндра.

6. Использование

ВНИМАНИЕ! Шприцы позволяют использовать различные типы загрузки смазочных материалов: картриджи объемом 400 г и 120 г (в зависимости от модели), ручная загрузка. Необходимо установить резиновый поршень в зависимости от применяемого варианта загрузки смазочного материала.

УСТАНОВКА ПОРШНЯ

При разборке корпуса шприца будьте внимательны, осторожны и соблюдайте технику безопасности. В корпусе находится пружина под давлением.



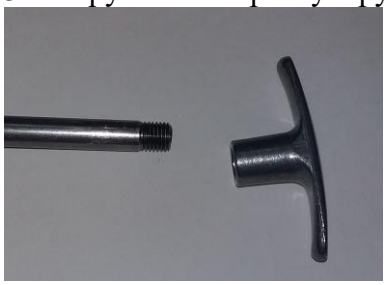
Под картридж **Под ручную загрузку**

Для моделей 132-02220, 132-02400:

1. Отсоедините головку шприца от корпуса.



2. Зафиксируйте поршень со стороны головки для преодоления усилия пружины поршня и предотвращения самопроизвольного неконтролируемого выдвижения.
3. Открутите Т-образную рукоятку от штока.



4. Преодолевая усилие пружины освободите от корпуса поршень со штоком.



5. Демонтируйте со штока пружину, пластиковую проставку поршня, резиновый поршень.



6. Измените направление резинового поршня в зависимости от варианта загрузки смазочного материала.
7. Проведите сборку в обратной последовательности (п.п. 5-2).

Для моделей 132-00400, 132-01400:

1. Отсоедините головку шприца от корпуса.
2. Зафиксируйте поршень со стороны головки для преодоления усилия пружины поршня и предотвращения самопроизвольного неконтролируемого выдвижения.
3. Открутите фиксирующую гайку.
4. Преодолевая усилие пружины снимите поршень со штока.
5. Измените направление резинового поршня в зависимости от варианта загрузки смазочного материала.
6. Проведите сборку в обратной последовательности (п.п. 5-2).

УСТАНОВКА КАРТРИДЖА

- Открутите головку шприца от корпуса.
- Убедитесь в отсутствии картриджа.
- Убедитесь в правильности установки резинового поршня. При необходимости измените направление.
- Вытяните шток в крайнее положение и зафиксируйте. В зависимости от модели шприца фиксаторов могут быть: пластинчатый, в корпусе.
- Снимите крышку с картриджа и установите картридж в корпус шприца. Картридж должен полностью войти в корпус шприца до выступа на кромке со стороны отрывного язычка. Затем снимите язычок с картриджа.
- Снова прикрутите головку шприца к корпусу.
- Снимите шток с фиксатора и полностью вдавите в корпус шприца.

Чтобы удалить из цилиндра все воздушные пробки, выполните процедуру, описанную в пункте №1 таблицы основных неисправностей.

РУЧНАЯ ЗАГРУЗКИ

- Открутите головку шприца от корпуса.
- Убедитесь в отсутствии картриджа.
- Убедитесь в правильности установки резинового поршня. При необходимости измените направление.
- Вытяните шток в крайнее положение и зафиксируйте. В зависимости от модели шприца фиксаторов могут быть: пластинчатый, в корпусе.
- Заполните корпус смазкой.
- Снова прикрутите головку шприца к корпусу.
- Снимите шток с фиксатора и полностью вдавите в корпус шприца.

Чтобы удалить из цилиндра все воздушные пробки, выполните процедуру, описанную в пункте №1 таблицы основных неисправностей.

7. Устранение неисправностей

Внимание:
Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для шприца, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

- Ежедневно перед работой следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей, особое внимание следует уделить осмотру металлической трубки и штуцеру.
- При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр Холдинга МАСТАК.

Таблица основных неисправностей.

№П/П	Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
1	Шприц работает нормально, но на выходе нет смазочного материала.	• Образовался воздушный карман внутри корпуса шприца .	• Выкрутите заглушку в головке шприца (если применимо). • Открутите корпус на 1-2 оборота от головки шприца. • Вытяните шток и вдавите в корпус - это вытолкнет воздушный карман • Несколько раз нажмите курок чтобы проверить выходной поток смазки. • Повторите вышеуказанные шаги при необходимости. • Снова затяните корпус в головке шприца. • Закрутите заглушку в головку шприца.
2	Поршень не входит в смазочный картридж.	• Размер картриджа не соответствует. • Открытый конец картриджа поврежден или заужен. • Конусообразная сторона резинового поршня не расположена по направлению к головке шприца.	• Проверьте размер картриджа по сертификации. • Смажьте поршень и конец картриджа, чтобы облегчить ввод картриджа. • Проверьте правильность установки резинового поршня. • Всегда используйте стандартный размер картриджа. • Проверьте, не поврежден ли открытый конец картриджа, имеет ли идеально круглые края. В противном случае резина поршня не позволит ввести поршень в картридж, вследствие чего смазочный материал не сможет быть извлечен из картриджа при работе, в этом случае необходимо устранить причины неисправности • Не используйте пустой картридж повторно • Всегда устраняйте использованный картридж из тубы.
3	Протекание через отверстия в головке шприца.	• Резьбовые соединения шприца не затянуты .	Протяните резьбовые соединения головки шприца,

	не только вручную, но и при помощи ключа.

Прежде чем обратиться в Сервисный центр Холдинга МАСТАК сделайте следующие проверки:
- Удалите воздушные карманы из цилиндра.

По истечении срока службы, если шприц не соответствуют своим техническим характеристикам и его нельзя отремонтировать, подлежит утилизации в соответствии с законодательством.

8. Хранение

Всегда храните шприц в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5С и относительной влажности не более 70%. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать корпус тонким слоем масла, упаковать в штатную коробку.
Не допускается хранение инструмента свыше гарантийного срока, без упаковки и консервации.
Срок хранения - 12 лет со дня изготовления
Срок эксплуатации - 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.
Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.
Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым на каждом виде транспорта.

9. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания рычажно-плунжерного шприца - 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.
Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт рычажно-плунжерного шприца при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.
Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.
Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.
Гарантия не распространяется на оборудование, имеющее конструктивные изменения, механические или технические повреждения, вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения. А также в результате действий обстоятельств непреодолимой силы, таких как пожар, наводнение, землетрясение и др.
Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.
По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится предприятием-продавцом в соответствии с действующими расценками.

По всем вопросам относительно предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться официальному представителю в России: ООО «МАСТАК ЦЕНТР»,
143000, Московская область, Одинцовский район, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53.
Телефон: 8-800-100-1996 (доб. 911). Звонок по России бесплатный.
Электронная почта: remont@mactak.ru.

Артикул _____ Заводской номер _____

Печать и подпись продавца _____ Дата продажи _____ 202 ___ г.

С условиями гарантии ознакомлен: _____ *(Подпись покупателя)*

МАСТАК



8-800-100-1996
федеральный бесплатный номер
www.mactak.ru